

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Автомат прессования управляет силовыми механизмами мусоровоза как в ручном, так и в автоматическом режимах, в связи с чем необходимо соблюдать особую осторожность при работах во избежание травм. При возникновении аварийной ситуации (попадание человека в зону действия прессующего механизма и т.п.) надо обесточить АП нажатием на кнопку "СТОП" и переключить его в ручной режим работы. Дальнейшие действия зависят от характера возникшей аварии.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- оставлять АП включенным без присмотра;
- работать с АП в одиночку.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ АВТОМАТА ПРЕССОВАНИЯ

(монтаж на мусоровоз).

Снизу на корпусе АП установлены разъемы для подвода питания и подключения электромагнитов гидросистемы, а также для подключения датчика положения и преобразователя давления. На лицевой панели установлена колодка предохранителя на 10 А.

Для подключения АП необходимо согласно монтажной схеме (Рис.1) подсоединить провода к разъему на корпусе устройства, а также установить на корпус мусоровоза датчик положения и подключить его.

Датчик реагирует на магнитное поле постоянного магнита. Последний необходимо закрепить на подающей плите механизма прессования с помощью втулок из немагнитного материала. Открытые поверхности магнитов заливаются краской или лаком для исключения их коррозии. Расстояние между магнитом и датчиком должно быть не более 10 мм.

Схема подключения автомата прессования

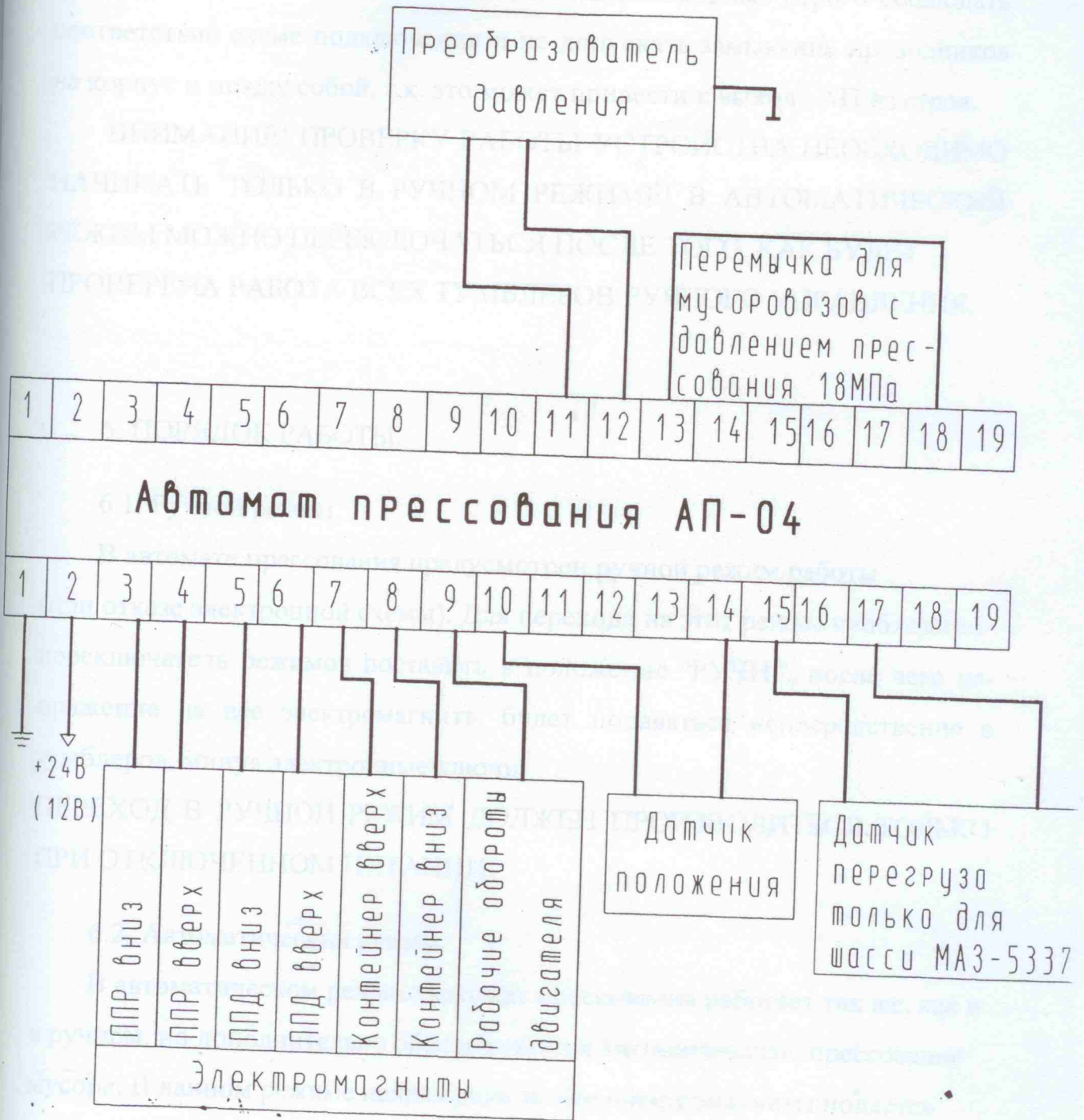


Рис. 1.

101

ПРИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ МОНТАЖЕ необходимо строго соблюдать соответствие схеме подключения и не допускать замыкания проводников на корпус и между собой, т.к. это может привести к выходу АП из строя.

ВНИМАНИЕ! ПРОВЕРКУ РАБОТЫ УСТРОЙСТВА НЕОБХОДИМО НАЧИНАТЬ ТОЛЬКО В РУЧНОМ РЕЖИМЕ! В АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ МОЖНО ПЕРЕКЛЮЧАТЬСЯ ПОСЛЕ ТОГО, КАК БУДЕТ ПРОВЕРЕНА РАБОТА ВСЕХ ТУМБЛЕРОВ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ.

6.1. Ручной режим.

В автомате прессования предусмотрен ручной режим работы (при отказе электронной схемы). Для перехода на этот режим необходимо переключатель режимов поставить в положение "РУЧН.", после чего напряжение на все электромагниты будет подаваться непосредственно с тумблеров, минуя электронные ключи.

ПЕРЕХОД В РУЧНОЙ РЕЖИМ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ ПИТАНИИ!

6.2. Автоматический режим.

В автоматическом режиме автомат прессования работает так же, как и в ручном, но дополнительно обеспечивается автоматическое прессование мусора. В данном режиме напряжение на все электромагниты подается через электронные ключи, что гарантирует более длительную работу тумблеров (через контакты протекает ток порядка нескольких миллиампер, потому исключается их обгорание).

процесс не остановят нажатием на кнопку "Выкл.". Если будет нажата кнопка "Одиночный цикл", то прессование мусора прекратится по завершении одиночного цикла.

"Выкл." - Останавливает текущее движение автоматического (полуавтоматического) цикла.

При выполнении цикла автопрессования между переходом от одного движения плиты к другому выдерживается пауза 0.25 секунды для исключения гидроудара.

6.3.3. Кнопка аварийного отключения ("СТОП").

Нажатие на эту кнопку приводит к полному обесточиванию автопрессования. Для повторного включения необходимо повернуть кнопку по часовой стрелке ("отщелкнуть").

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Корпус автомата прессования необходимо периодически очищать от грязи и пыли. Магниты, закрепленные на плитах механизма прессования, должны подвергаться каждодневному осмотру и, при необходимости, очистке от налипших на них металлических предметов.

При выполнении сварочных работ на кузове автомобиля питание от АП должно быть полностью отключено. Общий провод электросварки необходимо подсоединять к кузову автомобиля в непосредственной близости от места сварки. Если расстояние от места сварки до датчика или корпуса АП составляет менее 0,5 м, то перед выполнением сварочных работ соответствующий датчик или корпус АП должны быть сняты.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Автомат прессования и магниты необходимо хранить в сухом помещении при температуре воздуха +5...+30 градусов Цельсия и относительной влажности не более 70%. Магниты должны храниться завернутыми в промасленную бумагу вдали от источников тепла.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Не включается питание	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неисправен предохранитель 2. Неисправна проводка 	<p>Замените предохранитель</p> <p>Найти и устранить неисправность</p>
Не срабатывает датчик Положения	<ol style="list-style-type: none"> 1. На магнит налипли металлические предметы. 2. На датчик налипли металлические предметы. 3. Магнит находится на слишком большом расстоянии от датчика (более 10 мм). 4. Обрыв провода датчика. 5. Неисправность датчика. 	<p>Удалить налипшие предметы с магнита.</p> <p>Удалить налипшие предметы с датчика.</p> <p>Отрегулировать положение магнита и датчика так, чтобы расстояние между ними не превышало 10 мм.</p> <p>Выявить и устранить обрыв.</p> <p>Заменить датчик.</p>

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
При работе в автоматическом режиме не срабатывает один из гидроцилиндров.	1. Неисправен один из электронных ключей АП.	Перейти на ручной режим, проверить работу соответствующего гидроцилиндра. Если гидроцилиндр работает нормально, то необходимо обратиться за помощью к квалифицированному специалисту, продолжая работать в ручном режиме. В противном случае причину неисправности следует искать в повреждении проводки или в гидросистеме.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работу АП в течение 12 месяцев со дня установки на автомобиль, но не более 18 месяцев со дня поставки потребителю, и берет на себя обязательство о замене и ремонте неисправного АП в течение гарантийного срока при условии соблюдения всех правил по эксплуатации, хранению и транспортировке.