

VIII. Гарантийные обязательства

Все нивелиры имеют бессрочную гарантию с момента покупки. В случае обнаружения заводского брака производится ремонт или замена прибора. Гарантийный ремонт производится при наличии отметки о продаже прибора.

Гарантия не распространяется на приборы, имеющие внешние и внутренние повреждения, неисправности, полученные из-за неправильного использования, небрежной транспортировки или неправильного хранения.

Телефон технической поддержки: (812) 380-7924

По вопросам гарантийного обслуживания обращаться:

г. Санкт-Петербург:

Приморский район, ул. Сабировская, дом 37, офис 35

Тел: (812) 430-9756, 431-1173, 380-7925

Московский район, Московское шоссе, дом 25, вход справа

Тел: (812) 490-6689, 966-2200

г. Москва:

ул. Фридриха Энгельса, дом 75, строение 5, офис 602

Тел. (495) 921-0217

www.geospb.ru, www.geobox.ru

e-mail: info@geobox.ru

Нивелир _____, № _____, прошел первичную
поверку и признан годным для эксплуатации.

Поверку произвел:

М.П. _____

(дата)

(личная подпись)

(расшифровка)

Дата продажи: _____

Оптический нивелир с компенсатором GEOBOX N7-26, N7-32

Руководство по эксплуатации



Содержание

I. Технические характеристики	2
II. Внешнее устройство нивелира	3
III. Работа с инструментом	4
1. Подготовка к работе.....	4
2. Наведение и фокусировка	4
3. Определение превышений.....	4
VI. Поверки прибора.....	5
1. Поверка круглого уровня	5
2. Поверка угла i (главного условия нивелира)	6
V. Уход и хранение	7
VI. Принадлежности	7
1. Обязательный комплект	7
2. Дополнительные аксессуары.....	7
VII. Гарантийные обязательства	8

I. Технические характеристики нивелиров GEOBOX N-7

	N7-26	N7-32
СКО на 1км двойного хода	2,0 мм	1,5 мм
Увеличение, крат	26	32
Поле зрения	1°20'	1°20'
Минимальное расстояние визирования	0,5 м	0,3 м
Коэффициент дальномера	100	100
Рабочий диапазон компенсатора	±15'	±15'
Погрешность работы компенсатора	0,5"	0,5"
Цена деления горизонтального лимба	1°	1°
Температурный режим работы	-30°С +45°С	-30°С +45°С
Вес, кг	1,2	1,2

V. Уход и хранение

- Оберегайте прибор от ударов и падений
- При транспортировке нивелира используйте транспортировочной кейс
- Для протирки оптики используйте специальную салфетку
- Содержите прибор в чистоте
- Храните прибор в сухом месте
- Ремонт прибора производите в специализированной мастерской
- Своевременно производите поверки нивелира

VI. Принадлежности

1. Обязательный комплект.

- 2мм шестигранный ключ -1 шт.
- Отвертка -1 шт.
- Транспортировочный ящик -1 шт.
- Отвес – 1 шт.

2. Дополнительные аксессуары.

Вы можете дополнительно приобрести штативы рейки, принадлежности для производства нивелирных работ. Рис. см. ниже



Штатив S6-2F
(алюминиевый,
прямая головка 3,6 кг)



Штатив S6
(алюминиевый,
прямая головка 4,6 кг)



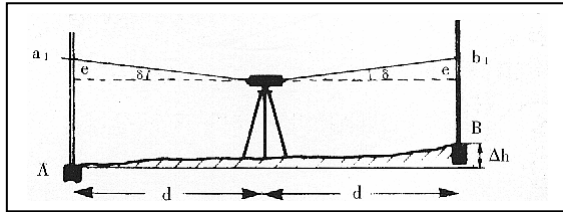
Штатив S6-2D
(алюминиевый,
сферическая головка 3,6 кг)



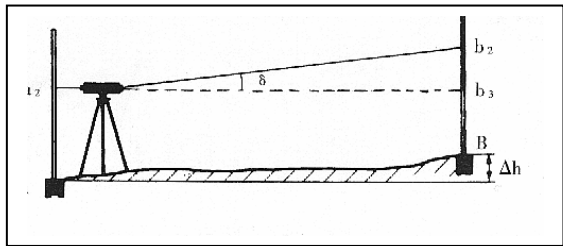
Рейка
(от 2 до 6м)

3. Проверка угла i (главного условия нивелира)

- Установите две рейки А и В на расстоянии 40-50 м друг от друга. Установите прибор посередине между А и В. Отгоризонтируйте прибор и возьмите отсчет по рейкам А и В. Вычислите превышение между А и В; $\Delta h = a_1 - b_1$.



- Переместите прибор и установите его на расстоянии 1-2 м от рейки А. Отгоризонтируйте прибор и возьмите отсчеты a_2 и b_2 по рейкам А и В соответственно. Если $|(a_2 - b_2) - (a_1 - b_1)| \leq 3$ мм, дальнейшая юстировка не требуется. В противном случае сделайте следующее:

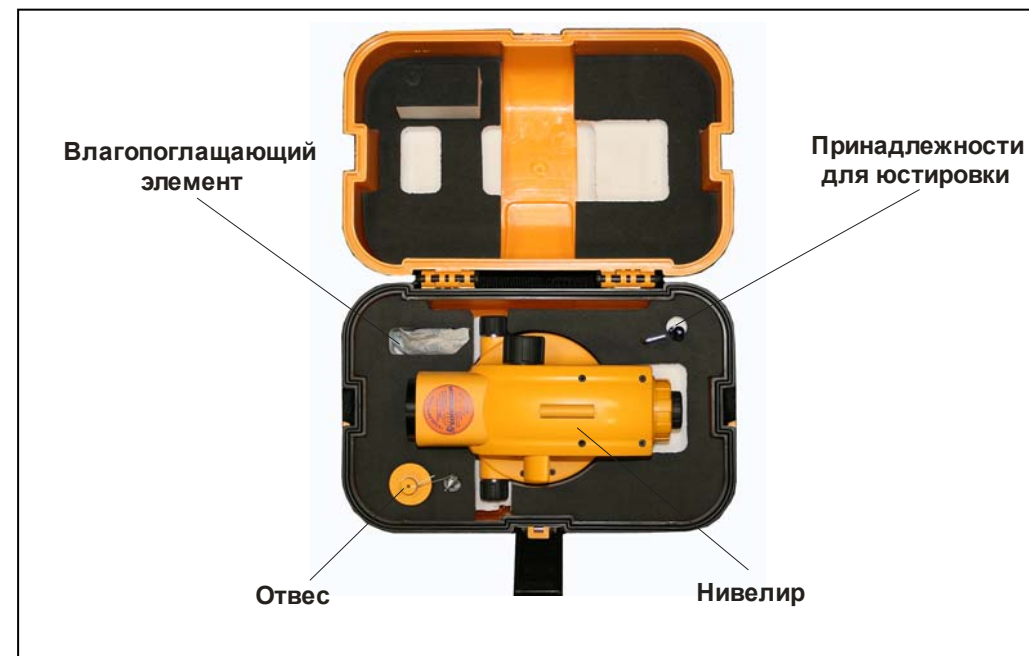


- Наведите прибор на рейку В и снимите защитный кожух окуляра. Используя юстировочную шпильку, вращайте юстировочный винт, пока отсчет b_3 по рейке В не станет равным $b_3 = a_2 - \Delta h$, где $\Delta h = a_1 - b_1$. Повторяйте все вышеописанные действия до тех пор, пока не будет соблюдено условие: $|(a_2 - b_2) - (a_1 - b_1)| \leq 3$ мм,

Юстировочный винт



II. Внешнее устройство нивелира



III. Работа с инструментом

1. Подготовка к работе

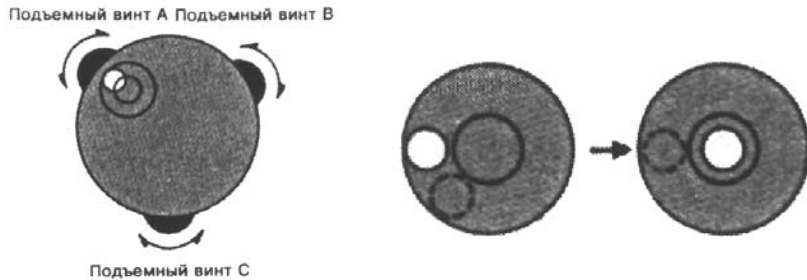
- Установите необходимую длину ножек штатива и закрепите их зажимами. Установите штатив над точкой. Чтобы придать ему большую устойчивость вдавите ножки штатива в грунт, как показано на рисунке.



- Используя становой винт, закрепите прибор на штативе (используйте штативы со становым винтом 5/8 дюйма)



- При помощи подъемных винтов подставки нивелира добейтесь точного расположения пузырька в центре круглого уровня



2. Наведение и фокусировка

- Наведите зрительную трубу на нивелирующую рейку, вращением окуляра добейтесь четкого и яркого изображения сетки нитей зрительной трубы.

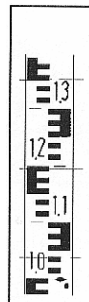
- Вращением кремальеры добейтесь отчетливого изображения шкалы нивелирной рейки.

3. Определение превышений

- После наведения на рейку снимите отсчет А по средней нити, как показано на рисунке (отсчет равен 1,195).

- Установите рейку на следующую точку и снимите отсчет В по средней нити.

- Разница отсчетов А-В является превышением точки В относительно точки А



IV. Поверки прибора

Все нивелиры проходят тщательную предпродажную подготовку. Но для того, чтобы быть уверенным в правильности показания прибора, пользователь обязан перед началом работы производить проверки основных параметров нивелира.

1. Проверка круглого уровня.

- Используя подъемные винты, установите пузырек в центр круглого уровня

- Поверните прибор на 180°

- Пузырек не должен сместиться из центра.

Если он сместился, выполните следующие действия:

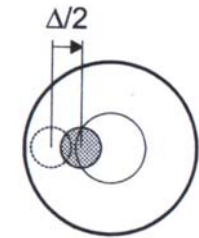
- Устраните половину смещения пузырька с помощью подъемных винтов.

- Устраните оставшуюся половину смещения вращением юстировочных винтов уровня с помощью шестигранного ключа.

- Повторяйте описанные действия до полного устранения смещения пузырька при повороте прибора.



Юстировочными винтами



Подъемными винтами

2. Проверка исправности компенсатора

- Приведите пузырек в центр круглого уровня

- Наведите на четкую цель, после чего поверните подъемный винт на 1/8 оборота. Проконтролируйте смещение горизонтальной нити сетки нитей нивелира относительно цели. Нить должна дернуться и вернуться на место. Если горизонтальная нить сетки нитей не возвращается в первоначальное положение компенсатор не исправен. Прибор к работе не пригоден.

- Рекомендуется проверять исправность компенсатора прибора каждый раз перед началом работы.