

SALMAG

Jaime Fouillioux, Gerente General: “Seguridad y Sustentabilidad son Nuestros Focos”

El ejecutivo, quien asumió recientemente el cargo dentro de esta empresa tecnológica especializada en subproductos del litio para la supresión de polvo y procesos mineros, explica el sello que desea darle a su gestión



Mantener la continuidad operacional de los clientes, con foco tanto en la seguridad de trabajadores y procesos mineros como en la sustentabilidad, son los objetivos de Jaime Fouillioux, quien recientemente asumió el cargo de gerente general de SALMAG.

La compañía, perteneciente a Albemarle y especializada en subproductos del litio, ofrece tecnologías para el tratamiento de la supresión de polvo y estabilizado de caminos no pavimentados, y

compuestos de sales que optimizan la lixiviación.

El ejecutivo, quien se ha desempeñado en la firma por cinco años, comparte el sello que desea darle a su gestión y las estrategias para seguir posicionando las soluciones y productos de SALMAG.

Cero Accidentes

“Recibo a una empresa con récord en materia de seguridad. Nosotros tenemos gente en faenas mine-

ras, y desarrollamos nuestros productos en plantas y laboratorios. Estamos expuestos a riesgos. Pero gracias a las precauciones que hemos tomado, la compañía - en sus 19 años de trayectoria - nunca ha registrado accidentes, lo que ha sido reconocido por la Asociación Chilena de Seguridad (ACHS)”, precisa Fouillioux.

Asevera que durante su gestión se seguirán tomando todas las medidas necesarias para mantener la cero accidentabilidad. “El

resguardo de nuestro personal y de los trabajadores es nuestra prioridad”, resalta.

Continuidad Operacional

“Nuestro objetivo es darle continuidad a lo que venimos haciendo como empresa orientada a la tecnología, la investigación, innovación y comercialización de sales. Nuestro enfoque está en la sustentabilidad en los procesos de nuestros clientes y de nuestro dueño; Albemarle, creando y

comercializando los subproductos del litio. Para esto continuaremos investigando y desarrollando ingeniería y nuevas tecnologías”, dice Fouillioux.

El ejecutivo resalta que las soluciones que ofrece la empresa son amigables con el medio ambiente. “Nuestras sales se ocupan para estabilizar caminos, suprimir polvo, mejorar los rendimientos en los procesos de lixiviación, aportando a la sustentabilidad”, precisa.

Soluciones Eficientes

Fouillioux asevera que el producto fabricado por SALMAG más posicionado dentro de la minería es la Bischofita para la supresión de polvo en caminos. “Dada su eficiencia y por tratarse de una solución económica, está presente en el 90% de la Gran Minería del país. Nosotros aportamos con su preparación, aplicación y la ingeniería para lograr su mejor rendimiento. Con su uso nuestros clientes pueden alcanzar un ahorro de consumo de agua de hasta 98%, lo que resulta muy significativo para el sector”, recalca.

Afirma que también está ganando cada vez más mercado el cloruro de sodio o Halita. “Tenemos clientes que utilizan Halita en el proceso de lixiviación. Nuestras sales son un aporte gracias al control de calidad, seguridad y trazabilidad que poseen”, acota.

El gerente general de SALMAG indica que también la compañía apuesta por posicionar su sistema automático de riego SAR. “Desarrollamos un sistema de riego totalmente automatizado que está georreferenciado y cuyo programa de riego se hace desde Santiago, en forma remota. Así,



Jaime Fouillioux,
Gerente General de SALMAG

el camión optimiza su función porque aplica el producto en el punto exacto donde se está produciendo la emisión de polvo. Esta tecnología nos permite analizar registros y retroalimentarnos para seguir elevando la eficiencia”, sostiene.

Fouillioux agrega que la compañía seguirá invirtiendo en investigación, en el marco de un trabajo conjunto con la Pontifica Uni-

versidad Católica de Chile, para mejorar y darle nuevos usos a las mezclas de sales.



Isidora Goyenechea 3162, piso 13,
Las Condes, Santiago
Fono: (56) 55 2351203
www.salmag.com