

HAVER & BOECKER NIAGARA

Diseña un Nuevo Harnero/Zaranda Vibratorio Niagara XL-Class, de Movimiento Elíptico para Aplicaciones de Alta Humedad

Haver & Boecker Niagara es un proveedor líder en plantas y sistemas de clasificación, peletización y procesamiento de minerales. La misión de la empresa es ofrecer lo mejor de estas tecnologías a los clientes de las industrias de minería, minerales, agregados, cemento, productos de construcción, reciclaje, fertilizantes y sal. Con profundas raíces y años de experiencia en estas industrias, la empresa utiliza sus tecnologías innovadoras y compartidas para satisfacer de manera eficaz las necesidades de los clientes de todo el mundo.

Haver & Boecker Niagara ha diseñado un nuevo harnero vibratorio Niagara XL-Class, de movimiento elíptico, para un productor brasileño de mineral de hierro. La nueva tecnología es ideal para aplicaciones de harneros o zarandas que presentan un alto contenido de humedad y puede manejar fácilmente capacidades de hasta 3.500 toneladas por hora mientras minimiza el uso de agua. La XL-Class funciona con un movimiento elíptico de hasta 6 g en una aplicación de harnero de mineral de hierro con alto contenido de humedad para garantizar la estratificación en todas las fases del harnero. El nuevo harnero vibratorio también cuenta con un excitador elíptico robusto que ofrece una vida útil de los rodamientos de hasta 75.000 horas.

“Estamos dedicados a utilizar soluciones tecnológicas innovadoras para mejorar los procesos diarios de nuestros clientes”, señaló Denilson Moreno, gerente de ventas de Haver & Boecker Niagara. “Nuestro nuevo diseño de Clase XL es un excelente ejemplo de ello. El movimiento elíptico, único del harnero vibratorio, mantiene un rendimiento inigualable cuando se procesan materiales con un alto contenido de humedad”.

El mineral de hierro, por ejemplo, contiene hasta un 15 % de humedad, y a menudo, se comporta como un material pastoso, similar a la arcilla, propenso a taponearse en las mallas o módulos del harnero. El movimiento elíptico y el aumento de la aceleración de la Clase XL aseguran que el material se estratifique sin taponearse ni contaminarse.

El harnero vibratorio de movimiento elíptico de clase XL está disponible en una amplia gama de tamaños, ya sea en un diseño de una sola unidad o en tándem.

Haver & Boecker Niagara fabrica su propia marca de tecnología Niagara Exciter, que funciona como sistema de accionamiento para todos los harneros vibratorios elípticos de la Clase XL. Los excitadores montados en la viga puente están disponibles en cinco tamaños diferentes y ofrecen el mayor rango de momento estático del mercado.

Cada máquina elíptica XL-Class está diseñada a medida para la aplicación específica de la operación, utilizando el análisis de elementos finitos (FEA: Finite Element Analysis), que mide las áreas de alta tensión y las frecuencias naturales de un equipo vibratorio. El análisis ayuda a los ingenieros a optimizar el rendimiento de la máquina al brindarles la información que necesitan para determinar dónde reforzar las áreas críticas y reducir el peso de los componentes de gran tamaño. Con más de 15 años de FEA y experiencia en mediciones experimentales, y casi 400 harneros/zarandas vibratorias de alta capacidad suministradas al mercado global, Haver & Boecker Niagara puede diseñar harneros vibratorios de alta capacidad y de última generación, que ofrecen una fácil operación, con bajo mantenimiento y confiabilidad inigualable.

“La capacidad de la máquina para mejorar el resultado con aplicaciones de alta humedad es un desarrollo revolucionario que no solo es beneficioso para este cliente, sino también para las operaciones en todo el mundo”, dijo Moreno.



Las operaciones pueden combinar la XL-Class elíptica con el sistema de mallas modular Ty-Deck Ultra, exclusivo para maximizar la eficiencia de clasificación de material con un alto contenido de humedad y abordar sus desafíos. La acción de clasificación acelerada de Ty-Deck Ultra, limpia el material sin el uso de agua, lo que reduce la necesidad de relaves. Con una vida útil un 50% más larga que el Ty-Deck original, los paneles de malla filtrante son una opción ideal para harnear materiales con un alto contenido de humedad, como el mineral de hierro.

HAVER & BOECKER



Av. Apoquindo 6410, OF 1102
Las Condes, Santiago
Fono: (56) 2 2307 0440
haverandina@haverniagara.cl
www.haverniagara.com