



# ВЫТВОРЧАСЦЬ, ЯКАЯ АБАГНАЛА ЧАС



Лінія вытворчасці катанкі.

Самы буйны інвестыцыйны праект Беларускага металургічнага завода за мінулыя пяцігодкі — драбнаортна-драцяны стан 370/150.

Яго ўрачысты пуск адбыўся два гады таму пры наведванні БМЗ Прэзідэнтам Рэспублікі Беларусь Аляксандрам Лукашэнкам.

Сёння пры расказе пра новы праект металургі робяць акцэнт не на планах, а на поспехах, якіх змаглі дасягнуць.



Генеральны дырэктар ААТ «БМЗ — кіруючая кампанія холдынга «БМК» Анатоль САВЯНОК.

2017 года калектывам цэха быў пастаўлены новы рэкорд: выраблена 61 586 тон прадукцыі, адзначае кіраўнік прадпрыемства:

— Сёння не засталася скептыкаў, якія сумняваліся ў своечасовасці прынятага калісыці рашэння пра стварэнне гэтай вытворчасці. Мы здолелі рэалізаваць гэты праект у перыяд, калі металургія перажывала вельмі складаныя часы: скарачаўся попыт, абвальваліся цэны... Вядомая рэч, вынікі работы ў такіх умовах з улікам крэдытнай нагрукі, якая павялічылася з-за рэалізацыі інвестыцыйнай праграмы, балюча адбіліся на нашым прадпрыемстве. Але ў той жа час, да моманту ажыўлення на рынку мы ўжо былі гатовыя прапана-

важасцю на стане 370/150 была сертыфікавана на адпаведнасць патрабаванням ISO 9001, СТБ ИСО 9001, ISO/TS 16949. Генеральны дырэктар ААТ «БМЗ — кіруючая кампанія холдынга «БМК» Анатоль Савянок расказвае, што ў сувязі з распрацоўкай і ўкараненнем новага міжнароднага стандарту для аўтамабільнай прамысловасці IATF 16949:2016 у канцы 2017 года на прадпрыемстве будзе праходзіць сертыфікацыйны аўдыт на адпаведнасць яго патрабаванням.

— З моманту пуску новага цэха для ацэнкі БМЗ у якасці надзейнага пастаўшчыка якаснага металапракату больш як 30 кампаній правялі аўдыт працэсу вытворчасці і



Новы цэх з'яўляецца самым буйным на прадпрыемстве.



Ідзе адгрузка сартавога пракату.

## Другое жыццё адліваных заготовак

На працягу гісторыі прадпрыемства вытворчасць пракатнай прадукцыі БМЗ была меншая за вытворчасць бесперапыннаадліванай загатоўкі. Таму лішкі загатоўкі — металапрадукцыі з найменшымі коштам — рэалізаваліся спажыўцам. У сувязі з гэтым кіраўніцтвам завода было прынята рашэнне пра будаўніцтва новага пракатнага цэха, які забяспечыў стапрацэнтнае выкарыстанне адліванай загатоўкі, якая вырабляецца на прадпрыемстве.

Пастаўшчыком абсталявання і тэхналогіі вытворчасці была выбрана італьянская кампанія DANIELI, якая з'яўляецца сусветным лідарам у праектаванні і стварэнні абсталявання для металургіі.

Вытворчая магутнасць стана ў залежнасці ад сартыменту складае да 700 000 тон пракату ў год. Арыгінальныя тэхнічныя рашэнні дазваляюць ажыццяўляць на стане вытворчасць самага шырокага асартыменту металапрадукцыі: катанкі дыяметрам 5,5—22,0 мм, сартавога пракату ў бунтах дыяметрам 20,0—50,0 мм, сартавога пракату ў прутках дыяметрам 20,0—80,0 мм.

У пачатку 2017-га па рашэнні Дзяржаўнага камітэта па навуцы і тэхналогіях і Нацыянальнай акадэміі навук БМЗ быў нададзены статус навуковай арганізацыі. Менавіта даследчая дзейнасць, якой на працягу ўсёй гісторыі Беларускага металургічнага завода ўдзяляецца асабліва ўвага, дапамагае прадпрыемству паспяхова выводзіць на міжнародныя рынкі прадукцыю новага цэха па вытворчасці сартавога пракату. Сёння спецыялісты заводскага даследчага цэнтры і тэхнічнага ўпраўлення актыўна займаюцца пытаннямі ўдасканалвання вытворчасці і распрацоўкі новых відаў прадукцыі, спажыўцамі якой у тым ліку з'яўляюцца і замежныя прадпрыемствы аўтамабілебудаўнічай галіны.

— На працягу мінулага года сіламі спецыялістаў БМЗ адбылася засваенне самай сучаснай на Еўрапейскай тэрыторыі пракатнай вытворчасці, — расказвае генеральны дырэктар ААТ «БМЗ — кіруючая кампанія холдынга «БМК» Анатоль САВЯНОК. — Дзякуючы высокаму прафесіяналізму калектыву ў лістападзе мінулага года паводле зацверджанага графіка новы цэх выйшаў на праектную магутнасць. Па выніках месяца вытворчасць гарачага пракату на ўсё яго лініях складала 59 877 тон ці 104% ад кантрактнай магутнасці. Гэта адпавядае гадавой прадукцыйнасці 700 000 тон.

Сёлета новы сартапракатны цэх працягвае працаваць у зададзеных тэмпах. Агульная вытворчасць за дзесяць месяцаў гэтага года складала больш як 530 тысяч тон і ў параўнанні з аналагічным перыядам мінулага года павялічылася на 42%. У маі

ваць новую прадукцыю, якая цяпер карыстаецца попытам і мае высокую дабаўленую вартасць.

## Ад сыравіны да спажыўца

Адпраўным пунктам вытворчага ланцужка сартапракатнага цэха №2 з'яўляецца склад заготовак. Сюды метал у выглядзе сталёвых брускоў рознага дыяметра прывозіцца са сталеплавільных цэхаў. Складзеныя невялікімі стосікамі, для звычайнага чалавека яны фактычна нічым не адрозніваюцца. Але толькі не для металургаў. Кожная партыя мае свае асаблівыя характарыстыкі па складзе. Ад іх залежыць, як сталь павядае пры пракатцы, якія ўласцівасці ўрэшце атрымае прадукт, выраблены канчатковымі спажыўцамі. Менавіта таму ў працу загатоўкі падаюцца выключна з улікам патрабаванняў, што прад'яўляе тэхналогія.

120 метраў за секунду. Гэта значыць да моманту, пакуль чалавек пераадолее шлях ад нагрывальнай печы да халадзільніка — месца, дзе астывае выраблены пракат, стан паспее прайсці ўжо не адна загатоўка. Такім чынам яна ператвараецца ў прадукцыю, фактычна гатовую да адгрузки.

Праўда, у залежнасці ад патрабаванняў кантракта, як гэта, напрыклад, бывае з металам для аўтамабілебудавання, перш, чым пайсці да спажыўца, яго чакае тэрмапрацоўка, дэталёвае сканаванне ўльтрагукам і апрацоўка паверхні. Пільны кантроль за якасцю ажыццяўляецца на ўсіх этапах вытворчасці. Толькі пераадолевшы ўсе пералічаныя этапы, пракат паступіць на склад гатовай прадукцыі, дзе ўжо і будзе чакаць адгрузки. Дарэчы, толькі сёлета СПЦ-2 адгрузаў сваю прадукцыю ў 33 краіны свету.

## Сістэма кіравання якасцю

Паралельна з засваеннем вытворчых магутнасцяў спецыялісты БМЗ вядуць работу па засваенні новых навукаёмістых экспертаарыентаваных відаў прадукцыі.

Для развіцця паставак і забяспячэння высокай якасці прадукцыі пачынаючы з 2015 года сістэма кіравання

Драбнаортна-драцяны стан 370/150 прызначаны для вытворчасці катанкі і сартавога пракату са спецыяльнай апрацоўкай. Ён дазваляе збалансаваць вытворчасць сталі з яе паглыбленай перапрацоўкай, а таксама павялічыць аб'ёмы выпуску метызнай прадукцыі ў сталедротавых цэхах ААТ «БМЗ — кіруючая кампанія холдынга «БМК» і ААТ «РМЗ». За кошт мадэрнізацыі і рэканструкцыі, праведзенай у 2013—2015 гадах, завод павялічыў патэнцыял сталеплавільнай вытворчасці да 3 млн тон у год. Пры існуючай структуры пракатных магутнасцяў БМЗ лішак бесперапыннаадліванай загатоўкі і блімаў неўзабаве складзе каля 700 тыс. тон у год. Менавіта гэты аб'ём і будзе перапрацоўвацца на новым стане.



УНП 400230362.

сістэмы менеджменту якасці. Па выніках атрыманы высокія ацэнкі. Толькі ў другой палове 2017 года наша прадпрыемства для правядзення аўдыту працэсу вытворчасці наведвалі спецыялісты такіх кампаній, як Hirschvogel Automotive Group — аднаго з самых буйных міжнародных вытворцаў аўтамабілебудавання, альянсу «Рэно-Нісан» — лідара на сусветным рынку аўтавытворцаў па колькасці прададзеных машын, і іншыя. Работа, якая праводзілася, у выніку дазволіла выйсці на рэалізацыю прадукцыі стана 370/150 больш чым 120 рознымі спажыўцамі. У тым ліку для такіх прэміяльных сегментаў, як аўтамабілебудаванне, вытворчасць падшыпнікаў і дакладнае машынабудаванне. Уся прадукцыя, якая выраблялася станам, рэалізавана на 2—3 месяцы наперад. На складзе адсутнічаюць запасы гатовай прадукцыі.

аўтакампанентаў у Заходняй Еўропе» стала лаўрэатам прэміі Міністэрства прамысловасці ў галіне навукі і тэхнікі за 2016 год.

Перспектыўным кірункам для паставак прадукцыі стана 370/150 з'яўляецца пракат з падшыпнікавых марак сталі. Зараз завершана адабрэнне і ажыццяўляюцца прамысловыя пастаўкі пракату новага стана для кампаніі TIMKEN, вядучага работу па амалагацыі БМЗ у якасці пастаўшчыка пракату для кампаніі SKF і Schaeffler Group (FAG), якія з'яўляюцца сусветнымі вытворцамі падшыпнікаў.

Адабраны пастаўкі пракату ў бунтах для вядучых еўрапейскіх вытворцаў такой прадукцыі — кампаніі Marcegaglia S.p.A. (Італія), Stilma S.p.A. (Італія), Stalma SA (Польшча), WDI GmbH (Германія), Ausa Europe Special Steels, S.A. (Іспанія) і іншых. Асноўнае прызначэн-

не пракату — вытворчасць калібраваных ці абточаных пруткоў, для далейшага выраба розных дэталей на станках з лічбавым праграмным кіраваннем (для аўтамабілебудавання, рэабатаэхнікі, сельскай гаспадаркі і інш.).

Засвоена праца па амалагацыі БМЗ у якасці пастаўшчыка катанкі для кампаніі Mubea (Muhр und Bender KG) — самага буйнога сусветнага вытворцы спружын амартызатараў для аўтамабілебудавання.

Засвоена вытворчасць і вядучага прамысловага пастаўкі высокаугляродзістай катанкі вытворцам спружын для мэблевай прамысловасці ў Польшчы і Літве. Гэтыя кампаніі з'яўляюцца пастаўшчыкамі вырабаў для такіх вядомых сусветных брэндаў, як IKEA, HOFF і іншых.

Таксама ў 2017 годзе БМЗ быў адабраны ў якасці пастаўшчыка катанкі для вядомага нямецкага вытворцы мацаванняў для чыгункі — кампаніі Vossloh.

## Новая прадукцыя замяняе імпорт

У склад новага цэха, акрамя пракатнага стана, уваходзяць участак фінішнага аздаблення пракату з самым сучасным у свеце абсталяваннем для неразбуральнага кантролю якасці гатовай прадукцыі, участак для тэрмапрацоўкі гатовога пракату (наяўнае абсталяванне дазваляе праводзіць змякчальны (+A), ізатэрмічны (+FP) і сфераідзіруючы (+AC) адпал сартавога пракату ў прутках і бунтах для забеспячэння фізіка-механічных уласцівасцяў і мікраструктуры), участак абточвання пруткоў.

Усё гэта дае магчымасць задаволіць запатрабаванні шырокага круга кліентаў, вырабляць прадукцыю самай высокай якасці з вялікай дабаўленай вартасцю, — адзначае генеральны дырэктар ААТ «БМЗ — кіруючая кампанія холдынга «БМК» Анатоль Савянок.

— Прадукцыя новага стана з'яўляецца імпартазамясцальнай. Пуск стана дазволіў забяспечыць прадпрыемствы Рэспублікі Беларусь такой новай прадукцыяй, як арматурны пракат дыяметрам 6—16 мм у бунтах (ужываецца будаўнічымі арганізацыямі), гарачакачаныя круглы пракат у прутках дыяметрам 20—80 мм і бунтах 20-50 мм, а таксама катанкі для вытворчасці зварачнага дроту (выкарыстоўваюцца ў машынабудаванні).

Цяпер прадукцыя стана пастаўляецца вялікай колькасці спажыўцоў Рэспублікі Беларусь, напрыклад: ААТ «МАЗ», ААТ «Рэчыцкі метызны завод», ААТ «Мінскі трактарны завод», ААТ «Гомсельмаш» і іншым.

У прадпрыемства яшчэ шмат планаў і амбіцыйных задач. На БМЗ пастаянна нарошчваюць вытворчыя магутнасці, што і забяспечвае ўпэўнены рух наперад. Ну а шматпрофільнасць дазваляе ўтрымліваць пазіцыі на сусветным рынку і заваёўваць новыя.

Ірына АСТАШКЕВІЧ.  
iost@zviazda.by  
Фота з архіва прадпрыемства.