



ОАО «БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД  
- УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ ХОЛДИНГА  
«БЕЛОРУССКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»

SOSIEDAD ANONIMA ABIERTA «FABRICA  
METALURGICA DE BELARUS – EMPRESA  
GERENCIAL DE LA PROPIEDAD  
«COMPANIA METALURGICA DE BELARUS»

[www.belsteel.com](http://www.belsteel.com)

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область, Республика Беларусь  
via Promyshlennaia, 37, 247210, Zhlobin, regione di Gomel, Repubblica di Belarus

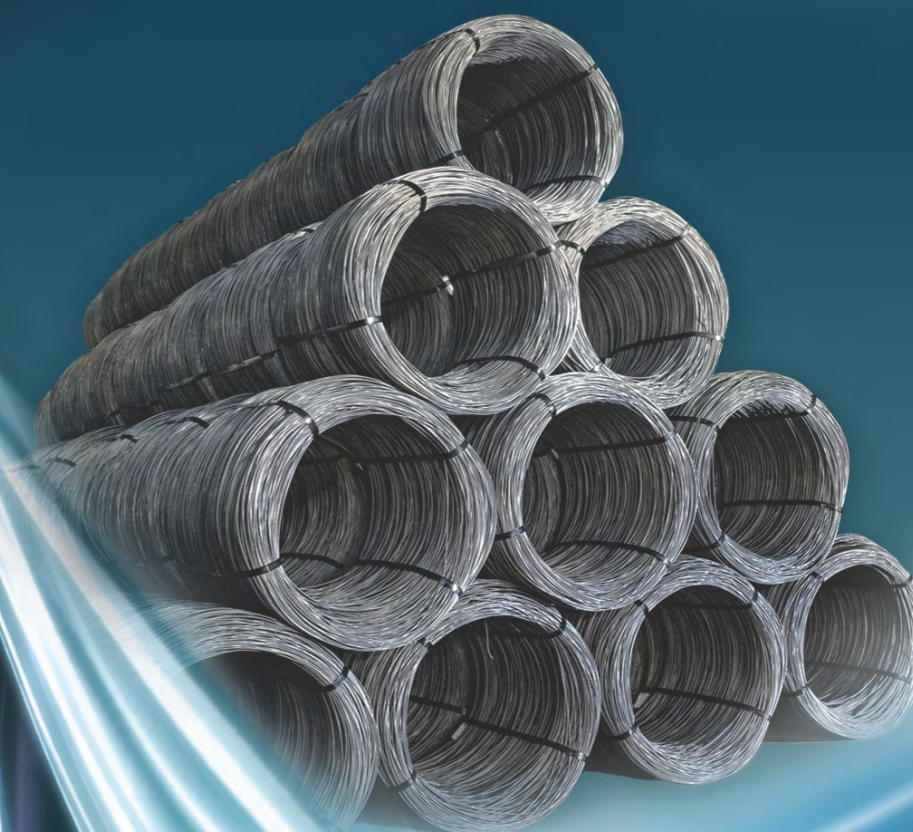
телефакс / telefax: 6100225 «МЕТАЛЛ» | факс / fax : (+ 375 2334)5-60-39  
телефон / teléfono: (+ 375 2334) 5-60-06 | e-mail: secr.um@bmz.gomel.by



ОАО «БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД - УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ  
ХОЛДИНГА «БЕЛОРУССКАЯ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»

SOSIEDAD ANONIMA ABIERTA «FABRICA  
METALURGICA DE BELARUS – EMPRESA  
GERENCIAL DE LA PROPIEDAD  
«COMPANIA METALURGICA DE BELARUS»

# КАТАНКА АЛАМБРОН



[www.belsteel.com](http://www.belsteel.com)

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область, Республика Беларусь  
cl.Promishlennaya,37,247210, c. Zhlobin, región de Gomel, República Belarús

телефакс / telefax: 6100225 «МЕТАЛЛ» | факс /fax: (+ 375 2334) 5-60-39  
телефон / teléfono: (+ 375 2334) 5-60-06 | e-mail: secr.um@bmz.gomel.by

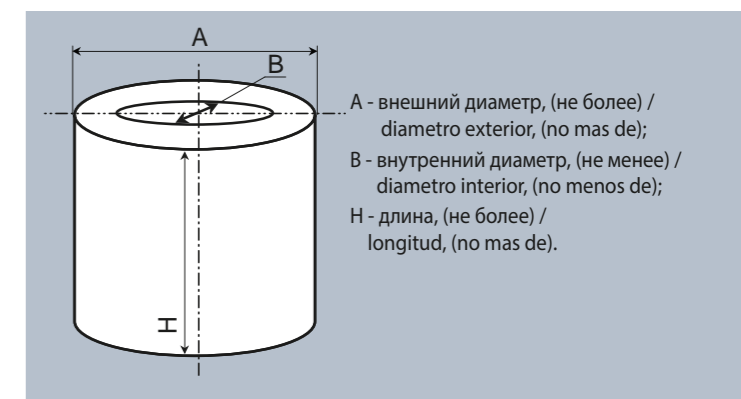
| КОРТАМЕНТ / SURTIDO (DIMENSIONES)   | МАРКА СТАЛИ / TIPO DE ACERO                       | СТАНДАРТ / STANDARD  | КОРТАМЕНТ / SURTIDO (DIMENSIONES)  | МАРКА СТАЛИ / TIPO DE ACERO      | СТАНДАРТ / NORMA                                       |
|---|---|--|--|----------------------------------|--|
| <b>КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ В БУХТАХ / ALAMBON DE ACERO CARBONADO CUALITATIVO CONSTRUCTIVO LAMINADO EN CALIENTE EN BOBINAS</b>  |   |  | <b>КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА / ALAMBON DE ACERO CARBONADO DE ALTA CALIDAD</b>   |                                  |  |
| Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5 mm  | 10-45   | ГОСТ 1050-2013   | Ø 5,5-22,0 mm  | 1006 - 1018                      | TU BY 400074854.044-2014                               |
| <b>КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ УЛУЧШЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ ПЕРЕТЯЖКИ НА ПРОВОЛОКУ / ALAMBON DE ACERO CARBONADO DE CALIDAD MEJORADA PARA RELAMINACIÓN AL ALAMBRE</b>  |   |  | <b>КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ / ALAMBON DE ACERO CARBONADO CUALITATIVO</b>   |                                  |  |
| Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 14,0; 15,0; 16,0; 17,0; 18,0; 18,5; 19,0; 20,0; 22,0 mm   | 1008,1010, 1010 mod, 1018, 1018 mod               | TU BY 400074854.044-2014<br>ГОСТ 380-2005                  | Ø 5,5-22,0 mm  | S235JR, S235J2, S235JC, S355J2   | DIN EN 10025-2:2005<br>Спецификации / Especificaciones |
| <b>КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ ПЕРЕТЯЖКИ НА ПРОВОЛОКУ / ALAMBON DE ACERO CARBONADO DE CALIDAD ORDINARIO PARA RELAMINACIÓN AL ALAMBRE</b>   |   |  | <b>КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / ALAMBON DE ACERO CARBONADO DE CALIDAD ORDINARIO</b>  |                                  |  |
| Ø 5,5 - 22,0 mm   | Ст0- Ст3сп; Ст1пс; Ст3Гсп                         | TU BY 400074854.032-2014<br>ГОСТ 380-2005<br>ГОСТ 30136-95 | Ø 5,5 - 22,0 mm  | Ст0-Ст3сп; Ст1пс; Ст3Гсп         | TU BY 400074854.032-2014<br>ГОСТ 30136-95              |
| <b>КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ИЗ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ И ВЫСАДКИ В БУХТАХ / ALAMBON DE ACERO CARBONADO CUALITATIVO CONSTRUCTIVO LAMINADO EN CALIENTE PARA PRENSADO Y FORJADO EN FRÍO EN BOBINAS</b> |   |  | <b>КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ УПАКОВКИ И ДРУГИХ ЦЕЛЕЙ / ALAMBON DE ACERO CARBONADO DE CALIDAD ORDINARIO PARA EMBALAJE Y OTROS USOS</b> |                                  |  |
| Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5 mm  | 10-45   | ГОСТ 10702-78<br>ГОСТ 10702-2016                           | Ø 5,5 - 22,0 mm  | SAE 1006-SAE 1018; C10C          | Спецификации / Especificaciones                        |
| <b>КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ И ВЫСАДКИ В БУХТАХ / ALAMBON LAMINADO EN CALIENTE DE ACERO ALEADO CONSTRUCTIVO PARA PRENSADO Y FORJADO EN FRÍO EN BOBINAS</b>                            |   |  | <b>КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ УПАКОВКИ И ДРУГИХ ЦЕЛЕЙ / ALAMBON DE ACERO CARBONADO DE CALIDAD ORDINARIO PARA EMBALAJE Y OTROS USOS</b> |                                  |  |
| Ø 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 8,8; 9,0; 9,5; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 16,0; 16,5; 18,0; 18,5mm   | 20Г2Р   | TU14-1-4486-88   | Ø 5,5-17,2 mm  | WA-1010,WA 1008-Si<br>WA 1010-Si | Спецификации / Especificaciones                        |
| <b>КАТАНКА ВЫСОКОУГЛЕРОДИСТАЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШИННОГО КОРДА / ALAMBON ALTO CARBONADO PARA LA PRODUCCIÓN DE HILOS DE ACERO PARA NEUMÁTICOS.</b>   |   |  | <b>КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ / ALAMBON DE ACERO CARBONADO</b>  |                                  |  |
| Ø 5,5; 6,5 mm   | C62D, C70D, C78D, C82D2, C86D, C92D 70, 80K, 1080 | Спецификации / Especificaciones                            | Ø 5,5-22,0 mm  | 1008, 1010, 1018                 | ASTM A510/A510M-13                                     |
| <b>КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ИЗ РЕССОРНО-ПРУЖИННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ В БУХТАХ / ALAMBON LAMINADO EN CALIENTE DE ACERO CARBONADO Y ALEADO PARA RESORTES Y MUELLES EN BOBINAS</b>  |   |  | <b>КАТАНКА ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ / ALAMBON DE ACERO ALEADO</b>   |                                  |  |
| Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 9,0; 9,5; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5mm  | 65, 70, 75, 80, 85, 60Г, 65Г, 70Г                 | ГОСТ 14959-79<br>ГОСТ 14959-2016                           | Ø 5,5-22,0 mm  | C9D-C18D                         | Спецификации / Especificaciones                        |
| <b>КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ИЗ РЕССОРНО-ПРУЖИННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ В БУХТАХ / ALAMBON LAMINADO EN CALIENTE DE ACERO CARBONADO Y ALEADO PARA RESORTES Y MUELLES EN BOBINAS</b>  |   |  | <b>КАТАНКА С РЕБРАМИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / ALAMBON DE VARILLA DE ACERO CARBONADO DE CALIDAD ORDINARIA</b>                                   |                                  |  |
| Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 9,0; 9,5; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5mm  | 65, 70, 75, 80, 85, 60Г, 65Г, 70Г                 | ГОСТ 14959-79<br>ГОСТ 14959-2016                           | № 6; 8; 10; 12   | WS221, WS231                     | Спецификации / Especificaciones                        |

### УПАКОВКА КАТАНКИ В БУХТАХ

| ТИП УПАКОВКИ  | РАЗМЕР ПАКЕТА  | ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ  |
|---|--|---|
| Бухты с одинарной обвязкой стальной лентой 0,8-1,0x32 мм не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности. | Масса бухты:<br>Вариант 1 – 1400-1850 кг.<br>Вариант 2 – 1700-2500 кг.<br>Внешний Ø бухты – не более 1300 мм.<br>Внутренний Ø бухты – не менее 820 мм.<br>Длина бухты макс. 2400 мм. | Двойная обвязка катанкой или стальной лентой, не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности. Может производиться одна орбитальная обвязка катанкой вокруг бухты для сохранения осевых стяжек на местах. |
| Бухты с одинарной обвязкой катанкой Ø 8,0 мм не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности.             | Масса бухты – 1100-1850 кг<br>Внешний Ø бухты – не более 1350 мм.<br>Внутренний Ø бухты – не менее 650 мм.<br>Длина бухты макс. 2400 мм.   |   |

### EMBALAJE DE ALAMBON EN BOBINAS

| TIPO DE EMBALAJE  | PESO, TAMAÑO  | OPCIONES ADICIONALES  |
|---|---|---|
| Bobinas con un atado con la cinta de acero 0,8-1.0x32 mm no menos que en 4 lugares espaciados uniformemente alrededor de la circunferencia. | Peso de la bobina<br>Opción 1 – 1400-1850 кг.<br>Opción 2 – 1700-2500 кг.<br>Diametro exterior de la bobina – no mas de 1300 mm.<br>Diametro interior de la bobina – no menos de 820 mm.<br>Longitud de la bobina max. 2400 mm. | Doble atado de alambón o con la cinta de acero no menos de en 4 lugares espaciados uniformemente alrededor de la circunferencia. Se puede hacer un fleje orbital con alambón alrededor de la bobina para preservar flejes axiales en sus lugares. |
| Bobinas con un atado con alambón de acero Ø 8,0 mm no menos que en 4 lugares espaciados uniformemente alrededor de la circunferencia.       | Peso de la bobina – 1100-1850 kg.<br>Diametro exterior de la bobina – no mas de 1350 mm.<br>Diametro interior de la bobina – no menos de 650 mm.<br>Longitud de la bobina max. 2400 mm.   |   |



### КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА / CONTROL DE CALIDAD

В линии прокатного стана расположена система технического контроля «HiTEST» для линейного определения поверхностных дефектов на прокатном материале без физического контакта с материалом. Система «HiTEST» специально разработана для определения поверхностных дефектов прокатного материала: трещин, пузырей, пустот, а также остатков окалины и отслаивания.

El sistema de control técnico «HiTEST» está ubicado en la línea de laminación para la detección lineal de defectos superficiales en el material laminable sin contacto físico con el material. El sistema «HiTEST» está diseñado específicamente para detectar defectos superficiales en el material laminable: grietas, burbujas, huecos, así como residuos de escamas y deslaminación.

